

会社概要

企業名 株式会社 辻プロテック工業
 所在地 本社・工場 / 三重県鈴鹿市東庄内町3905
 代表者 代表取締役 辻 昌実
 事業内容 製図から部品の試作・量産・組立までの一貫した生産体制をほこり、主となる金属製品の加工においては、多品種少ロット短納期の対応を強みとしている
 規模 敷地面積 20,000㎡(6000坪)
 建物 8,000㎡(2400坪)
 資本金 1,000万円
 取引銀行 第三銀行平田町支店
 百五銀行平田町駅前支店
 商工中金四日市支店

沿革

1989年 1月 個人企業として発足
 1991年 9月 法人設立
 1995年 4月 安塚工場に移転
 2003年 12月 ISO14001認証取得
 2008年 9月 ISO9001認証取得
 2008年 10月 株式会社に変更
 2010年 12月 環境マネジメントシステムをM-EMSステップ2に変更、取得
 2011年 11月 鈴鹿市住吉町に第二工場を設立
 2012年 12月 東庄内町に移転と同時に第二工場を統合
 2017年 1月 東庄内工場を本社工場とする田中軽工業株式会社を買収
 2018年 2月 田中軽工業株式会社をシンテックス株式会社に社名変更
 2020年 7月 シンテックス株式会社を合併

主要取引先

ヤマザキマザック株式会社	木村工機株式会社
富士電機株式会社	島津産機システムズ株式会社
株式会社中部コーポレーション	住友ゴム株式会社
株式会社オリバー	横浜ゴム株式会社
三菱電機株式会社	株式会社トーヨータイヤジャパン
パナソニック株式会社	日本ミシュランタイヤ株式会社
株式会社プロアシスト	ピレリジャパン株式会社
村田機械株式会社	株式会社イトーキ

主要仕入先

リンタツ株式会社	福栄鋼材株式会社
豊商株式会社	下田工業株式会社
株式会社小河商店	



株式会社 辻プロテック工業

〒519-0272 三重県鈴鹿市東庄内町3905
 TEL.059-371-3133(代) [組立直通] TEL.059-371-0511
 FAX.059-371-3122
 e-mail: t-pro@tsujipro.jp

辻プロ

TSUJI PRO

製図から部品加工、組立まで。
一貫生産体制により、クオリティとコスト削減を実現します。

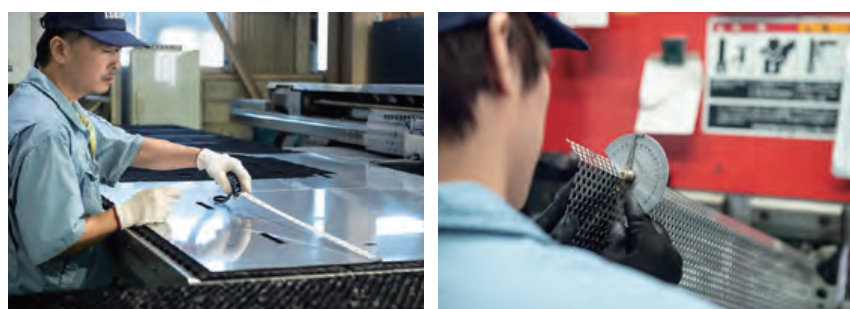


製図

部品試作

組立

製図から金属製品、部品加工、試作、量産、組立まで柔軟でスピーディな生産体制を整えています。バーティカル・インテグレーションを実現しワンストップでアイデアをカタチにします。



改良改善

量産

納品

バーティカル・インテグレーションのメリット

コスト削減 Cost reduction

金属製品からアッセンブリまで行えるのでロジスティックコストを抑えることができます。

リードタイムの短縮 Reduced lead time

一貫した生産体制により、大幅な時間短縮を行うことができます。

生産・製造の最適化 Reduced lead time

工程の問題点の早期発見やスムーズな改善フィードバックが行え、製作全体の安定化にもつながっています。

一貫した品質管理 Quality management

ISO9001、M-EMS、S-JET、ETLを認証取得し、品質マネジメントを徹底しております。



高品質を支えるシステムと職人技が 私たち辻プロテック工業の強みです。

当社では、鉄・ステンレス・アルミ等あらゆる金属での多岐にわたる精密板金加工及び組立にお応えしています。創業以来、「工夫と知恵と何事も諦めない」をモットーに、他社様が手をつけ難いようなことを実現することが、我々の使命だと思い、日々技術を磨き続けてきました。経験豊富で熟練した技術者により、高品質の精密板金、少数生産の試作品及び組立を致します。また、お客様目線で多様なニーズに対応し、短納期・ローコストのご要望にもお応えして、最も適した製品を納入できるよう最大限の努力をさせていただくことをお約束いたします。

短納期

精密板金加工20余年のノウハウと最新設備、迅速な対応により試作から量産まで、最短で即日発送も可能です。

高品質

ISO9001に基づくシステムの構築と熟練した職人の技で、ご満足いただける質の高い製品をお届けします。

**高精度な
曲げ加工**

他社が手をつけにくい製品も必ず形にいたします。お客様の求める機能・デザイン・コストを実現します。

**多種溶接に
対応**

ステンレス、鉄各種溶接に対応します。複雑な筐体や大きなカバーも歪みを最小限に抑えて美しい製品を提供します。

絞り加工

プレス金型を必要としない絞り加工で、「短納期の試作」「金型を作る前の機能確認」などのご要望にお応えします。

組立

お客様のご要望を基にさまざまな組立から検査、完成品の梱包まで一式を請け負うことができます。

主要設備一覧

Equipment List

メーカー	機種	名称	性能	台数
村田	CNCレーザーパンチプレス	M2048HL	4'×8' 2K	1
アマダ	NCタレットパンチプレス	PEGA357	4'×8' 2Ai	1
	レーザー加工機	FO-3015NT	5'×10' 4K 10段棚付	1
	レーザー加工機	FOMII3015NT	5'×10' 4K パレットチェンジャー付	1
	プレスブレーキ	Fα	3000mm 125t	1
	プレスブレーキ	Fα	2500mm 80t	3
	プレスブレーキ	RG	2500mm 80t	3
	プレスブレーキ	RG	1200mm 35t	1
	プレスブレーキ	RG	2500mm オートバックゲージ付	1
	プレスブレーキ	HD1303LNT	3000mm 125t	1
山水	パイプベンダー	YPB501		1
コムコ	パイプベンダー	KB-30NDL		1
京葉	パイプベンダー	BN-1		1
チヨダ	パイプベンダー	SP-50ST		1
アマダ	シャーリング	DCT2545	2500mm 4.5tフロントゲージFG-Ⅲ付	1
静岡鉄工所	ATC付CNCフライス盤	SMV-10		1
日立	フライス	2MW-V		2
TUDA	旋盤			1
篠原精機	直立ボール盤			1
SEIWA	ラジアルボール盤	MG915		1
アマダ	ファイバーレーザー溶接機	ML-3030AS	SUS2.5	1
ダイヘン・パナソニック	半自動溶接機		350A	18
	Tig溶接機		300A	16
安川電機	ロボット溶接機		200A~350A	9
パナソニック	ロボット溶接機		350A	3
アマダ	インバーター式スポット溶接機	ID40IIST	鉄≤2.3 アルミ≤2.5	2
中央製作所	スポット溶接機		35KVA	1
パナソニック	スポット溶接機		35KVA (ネットフィーダー付)	2
	スポット溶接機		100KVA	1
ナガオ	プレス	VVSP-200	200t	1
鈴木	プレス	CP-80	80t	1
コマツ	プレス	OBS-5B	80t	1
ワシノ	プレス	PUX80	80t	1
コマツ	プレス	OPS60-3	60t	1
アマダ	プレス	TP-60c	60t	1
	油圧汎用プレス	SPH-60	60t	1
鈴木	プレス	CP-40	40t	3
コマツ	プレス		25t	1
鈴木	プレス	CP-15	15t	2
光栄	油圧プレス	KPH-10M	10t	3
アツギ	油圧プレス	AP-3MH	3t	4
日本オートマチック	卓上プレス	HYP305S		1
アマダ	コーナージャ		t3.2	1
高速電機	メタルソー			1
	メタルソー	KCM370		1
アンドー	コンタマシン	TA-350L		1
アマダ	バリ取り機	AUDEBU600	巾600mm	1
黒田	研磨機			1
日本ドライブイット	CDスタッドウェルダ		φ3~φ8	1
	三本ロール		3000mm 自動送り装置付	1
	三本ロール		1000mm 自動送り装置付	1
	三本ロール		800mm	1
アマダ	バンドソー	HFA-250	自動送り装置付	1
	バンドソー	H-250D		1
キラ・コーポレーション	タッピングボール盤	KRT-420		1
	ボール盤	NSD-13R		1
吉田	ボール盤	YUD-540		1
カタガワ	ボール盤	KFS-410		1
	ボール盤	KDT-360		1
日立	ボール盤	BD-3602		1
ブラザー	タッピングマシン		M2~M5対応	1
キャドマック	3D CAD SYSTEM	SEG5		2
アマダ	3D CAD SYSTEM	Sheet Works		1
	CAD/CAM SYSTEM	AP100		3
	CAD/CAM SYSTEM	Dr.ABE-Blank		1
	CAD/CAM SYSTEM	ASIS100PCL		1
	生産管理・画像管理システム	WILL-S		1
村田	CAD/CAM SYSTEM	キャンパス		1